



DIAMOND

by



GORILLA®



-  200
-  400
-  800
-  1500
-  3000
-  8000
-  11000



etc.®

WWW.ETCPADS.COM

コンクリート、テラゾー、自然石、VCT（ビニール合成タイル）



ウォーターストーンポリッシングパッドは、新しく画期的なシステムで、ケミカルを使用せずに床を洗浄し磨きます。このパッドには、何十億もの微細なダイヤモンドが含浸しており、汚れてくすんでしまった床に澄んだ輝きを与えます。異なる大きさのダイヤモンドが、洗浄や研磨に理想的な研磨力を生み出します。

1500 もしくはそれ以上の研磨パッドは、VCT（ビニール合成タイル）だけではなく、コンクリート、テラゾー、大理石、セラミック、その他の自然石にも使えます。

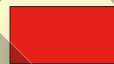
- 清掃コストを削減します
- 環境に優しい清掃工程
- 他の清掃方法よりもより多くのバクテリアを除去します
- 特別な機材は不要
- 染料を加えず天然の色のため、色移りしません
- 従来比較で 40% 高い耐久性。現場で使われている他のパッドと品質面で劣りません
- より熱を生み出す
- 簡単に使用可能
- 従来型フロアパッドのメーカーである ETC の品質ゆえ、期待を裏切りません

ウォーターストーン ポリッシングパッド
200青



- 一番強力
- ダメージを受けた床、または研磨後の床に使用
- 傷や退色の除去
- 苛酷な使用に耐える

ウォーターストーン ポリッシングパッド
400赤



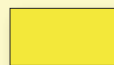
- とても強力
- ダメージを受けた床、または研磨後の床に使用
- 傷や退色の除去
- 苛酷な使用に耐える
- サテンのような輝きを残す仕上がりにも、マットな仕上がりにも使える

ウォーターストーン ポリッシングパッド
800白



- 中間清掃やメンテナンスされていない床の最初の工程に
- 表面を洗浄
- 小さな傷の除去
- わずかに反射するフィニッシュ表面を残した仕上げに

ウォーターストーン ポリッシングパッド
1500黄



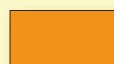
- メンテナンスされた床に使用
- しっかり磨く前の洗浄準備に
- 最終研磨の前の、石材やコンクリート床の調整に
- 定期的なメンテナンスパッドに使える

ウォーターストーン ポリッシングパッド
3000緑



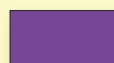
- 通常の日常清掃パッド
- 濡れたような輝きを保つ
- コンクリート、石材、テラゾー、タイルやVCT(ビニール合成タイル)に使える

ウォーターストーン ポリッシングパッド
8000橙



- 濡れたような輝きを保つ
- コンクリート、石材、テラゾー、タイルやVCT(ビニール合成タイル)に使える

ウォーターストーン ポリッシングパッド
11,000紫



- 濡れたような輝きを保つ
- コンクリート、石材、テラゾー、タイルやVCT(ビニール合成タイル)に使える

推奨ウォーターストーンポリッシングパッドと ヒートパッドのデモ手順

使用面：コンクリート、テラゾー、御影石、大理石、その他天然石

準備

1. 4 フィート × 6 フィート (約 122cm × 約 183cm) の場所を選ぶ。(十分な照明がある場所を選ぶこと。)
2. テストする場所が滑らかな表面であることを必ず確認する。
3. 下地材やフロアフィニッシュが塗布された床は、一般的な剥離の手順に従ってしっかりと剥離・洗浄する。
4. フロアフィニッシュや下地材がない床を必ず徹底洗浄すること。

初期工程

7種類のパッドを全て使う必要はありません。床の状態に応じて、4パッド基本システムをお勧めします。このシステムは赤 400、白 800、黄 1500、緑 3000 で構成されています。ドライでもウェットでも使えます。



ステップ 1： 赤 400

この工程ではウェット方式を推奨します。潤滑剤として水を使用すると、パッドの寿命を伸ばすことができます。テストを行う場所を水でひたひたにします。一般的な低回転マシン（重量があるほど好ましい）、もしくは自動スクラバーを使って、400のパッドを装着し、横方向に7-10回行き来させます。方向を変えてこの工程を繰り返します。次の工程に移る前に当該エリアをしっかりと洗浄します。



ステップ 2： 白 800

この工程でもウェット方式を推奨します。テストを行う場所を水でひたひたにし、ステップ 1 を繰り返します。



ステップ 3： 黄 1500

テスト箇所が乾いている場合、ハイスピード (HS) もしくはウルトラハイスピード (UHS) 電気式、またはプロパン式のバーニッシャーと、1500のパッドを使うと良いでしょう。低速の一般的な回転マシンや自動スクラバーを使う場合は、必ず7回から10回はマシンを行き来させてください。HSやUHSのバーニッシャーの場合は、3回から5回で十分です。水の使用は必ずしも必要ではありません。このパッドはドライの状態を使います。もし水を使うのであれば、スプレーボトルを使って少し水を塗布する程度でかまいません。



ステップ 4： 緑 3000

3000のパッドを使う際も、ステップ 3 の工程を繰り返します。この工程を完了するために、保護剤 (アクアシールド、リワークス、グリップシャインのいずれか) を1~2層薄く塗布すると良いでしょう。保護剤が良く乾いたら、3000パッドとプロパンマシンとともにヒートパッドを使ってバーニッシュすると、より美しい光沢を作り出すことができます。

メンテナンス

1. 中性洗剤と通常の赤パッドを用いて研磨された床をよく洗浄します。
2. HSかUHSのバーニッシャーに、ウォーターストーンポリッシング緑3000パッドもしくはヒートパッドを取り付けて磨きます。

違いがダイヤモンドの差に表れる



ダイヤモンド量比較



ETC ウォーターストーン
ポリッシングパッド



競合他社 1



競合他社 2



BEFORE



AFTER



光沢
基準値

—

30 ~

60 ~

70 ~

80 ~

85 ~

90 ~



輸入・販売・技術提供
ビーフューチャー株式会社

〒566-0062 大阪府摂津市鳥飼上3-15-34
Tel : 072-654-8706 Fax : 072-653-6152
www.b-future.jp info@b-future.jp